

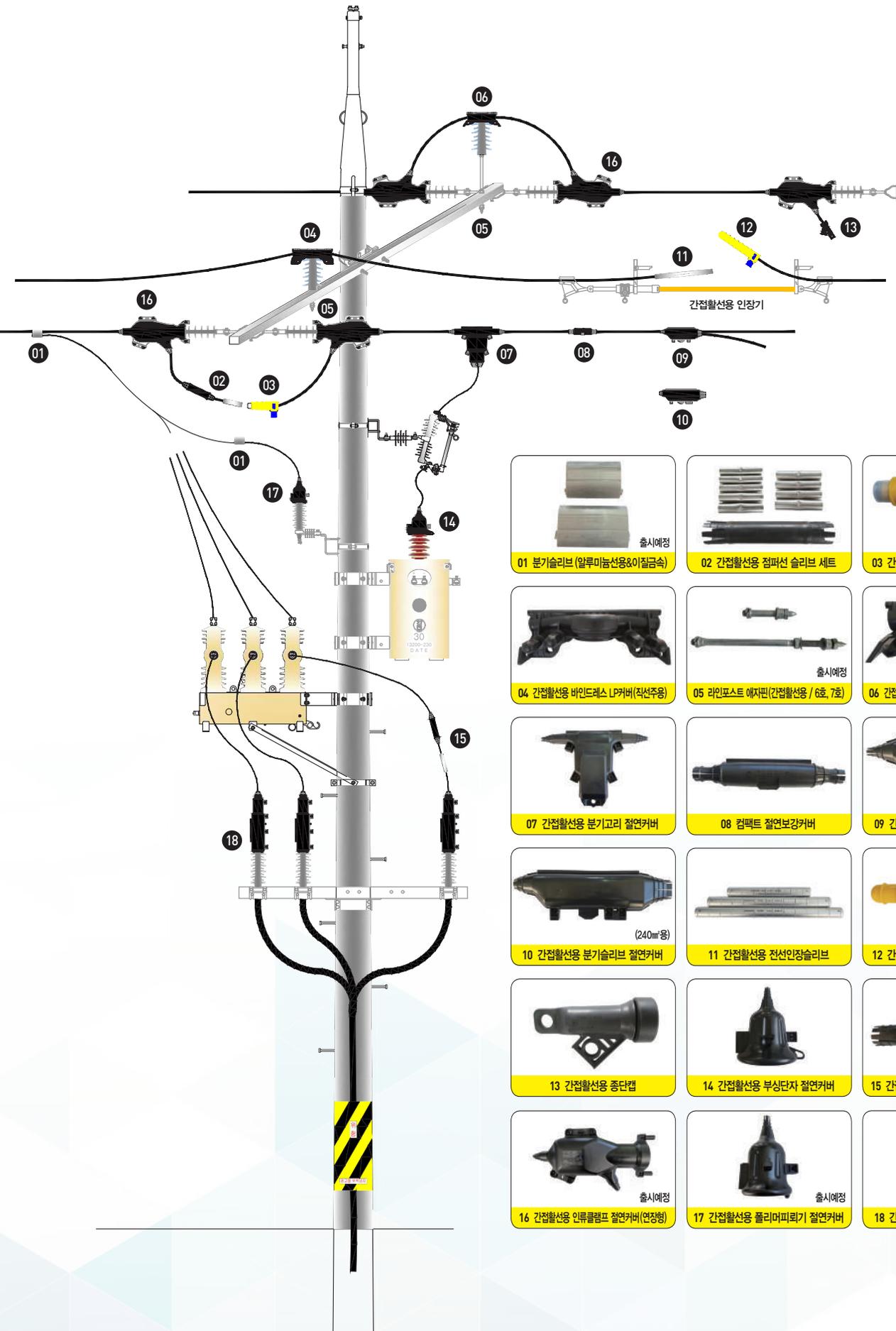
POWER TECHNOLOGY **LEADER**

제품소개서



배전선로 장주도

» 간접활선 기자재



- | | | |
|------|------|------|
| | | |
| 출시예정 | | |
| | | |
| | 출시예정 | 출시예정 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 출시예정 |
| | | |
| 출시예정 | 출시예정 | 출시예정 |

배 전 (간접활선기자재)

» Indirect Hot-Line Tools

- '간접활선용 절연커버 소리나는 잠금장치(혹크)'

특허 제10-2423985호, 출원번호 10-2020-0101944

- 간접활선 공법에서 소리나는 잠금장치 특허를 적용하여 원거리에서도 고정 여부를 쉽게 인지 가능하도록 작업 편의성을 높인 특징점을 가지고 있습니다.
- 간접활선 작업시 테이핑 작업을 최적화 하기 위한 3D 모델링 작업을 통한 최적형상 구현 하였습니다.



간접활선용 점퍼선슬리브세트(AI선 / Cu선)

- 완벽한 테이핑 작업으로 빗물유입 및 외부 이물질유입 방지.
- 테이핑기 관통형 구조로 작업 효율성 극대화 및 작업피로도 절감.
- 3D모델링 분석에 의한 구조설계로 스마트 스틱에 의한 최적의 작업.

규격	AI선용	Cu선용
동종전선	32,58,95,160,240	38,60,100
이종전선	58-95,58-160,95-160,160-240	-



간접활선용 분기슬리브 절연커버

- 본체 내부 사이즈 증대 개선에 따른 최상 작업 품질 구현.
- 최적화 설계에 의한 테이핑 작업성 개선 및 최상품질 구현.
- 작업 능률 향상을 위한 잠금 혹크 개선(혹크수량 3개 -> 2개 축소)

규격	160SQ이하, 240SQ전용
----	------------------



간접활선용 분기고리 절연커버

- 절연테이프 작업부 길이를 연장하여 원활한 테이핑 작업 가능.
- 잠금부 구조를 공구와 일자방향 구조로 수월한 잠금 작업 가능.
- 활선클램프 조립부 대칭구조 형상 적용으로 작업자 중심 편의성 제공.

규격	240SQ이하 전 규격
----	--------------



간접활선용 부상단자커버

- 절연테이프 작업부 길이를 연장하여 원활한 테이핑 작업 가능.
- 주상변압기 모든규격의 1차부싱 수렴가능(자기제 / 폴리머부싱)
- 절개형 타입, 2중겹침구조(절연성능 향상 및 지락사고 발생예방)



간접활선용 연장형인류클램프절연커버

- 본체 내부 사이즈 증대로 최상 작업 품질 구현.
- 2인 작업을 1인 작업 설계로 현실화하여, 작업시간 최소화.
- 국내최초 가변 힌지 적용으로 작업방법 단순화(·상하향 작업 표준화)

규격	240SQ이하 전 규격
----	--------------



간접활선용 종단캡

- 내부 다단설계 적용으로 빠짐 방지 및 진동방지 설계 적용.
- 테이핑 공구 미사용에 의한 작업시간 및 피로도 최소화 실현.
- 태풍대비 내후성 시험 및 진동시험(100만회)으로 신뢰성 확보.

규격	160SQ이하 전 규격
----	--------------



간접활선용 바인드레스 LP커버

- 완벽한 절연커버 설계로 조류사고 방지 및 전선 장악력 탁월.
- 힌지부 겹침 구조로 외부 이물질유입 방지 및 조립 개소 최소화.
- 볼트머리부 라운드형상 적용으로 소켓 삽입 용이에 따른 작업시간 단축

규격	32, 58, 95, 160, 240SQ
----	------------------------



간접활선용 콤팩트절연보강커버

- 완벽한 테이핑 작업으로 빗물유입 및 외부이물질유입 방지.
- 스마트 스틱에 의한 원터치방식 조립으로 작업시간 대폭절감.
- 테이핑기 관통형 구조로 작업효율성 극대화 및 피로도 대폭 절감.

규격	240SQ이하 전규격
----	-------------



간접활선용 전선인장슬리브

- 배전선로 보수작업시, 전선인장 바이패스 공중에서 간접활선공구를 이용한 전선 상호간의 압축접속 개소에 사용.

규격	58, 95, 160SQ
----	---------------



I A type I



I B type I

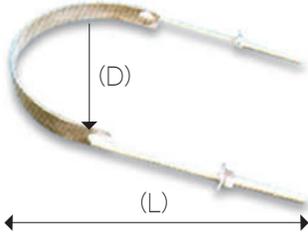
간접활선용 임시절연 단말캡

- 눈으로 보는 안전 적용(국내 최초)
- 완벽한 절연거리 확보로 인전한 작업 환경 확보.
- 간편한 집게구조 타입으로 전선 취부에 최적화 별림 구조 구현. (최초 적용)

규격	A Type(점퍼선용), B Type(본선용)
----	---------------------------

배 전 (기 타)

» Others



근가용 U 볼트 / 기존단점보완, 품질강화

- 내,외측 돌출부 제거로 인한 외부충돌 최소화
- 분리도금 후 결합으로 도금마감품질 탁월, 너트조립시간 단축
- 이중 리벳구조, 전주 간섭 최소화 및 회전방지 강화, 내하중 2배이상

규격	치수(mm)	
	D	L
320*550	320	550
360*590	320	590
400*630	400	630



저압 이질금속 분기슬리브

- 저압중성선(AI)과 인입선(Cu)접속 및 분기개소에 사용
- 전선조립시 미끄럼 방지등 삽입이 용이 하도록 중간매개체 가장자리를 나팔모양 라운드로 확장 (특허 30-0895336, 출원번호 30-2016-0030077)

적용전선 규격	본선(AI)	분기선(OW)	분기선(CV)
A1-1	32	22	16.25
A2-2	58	38	30
A2-3	58	60	70
A3-4	95	100	120



송·배전용 지중케이블 보호판 (우수재활용제품인증)

- 토양오염이 되지 않는 친환경 재질 사용. 인증번호 : 제04043004호
- 적층시 원추형상의 고정핀이 삽입되어 부피를 최소화 실현.
- 제품성능 강화로 고품질 확보 및 특수코팅을 통한 선명한 색상 구현

규격	가로(cm)	세로(cm)	두께(mm)
R P - 500	1,000	500	5
R P - 700	1,000	700	5
R P - 1000	1,000	1,000	5



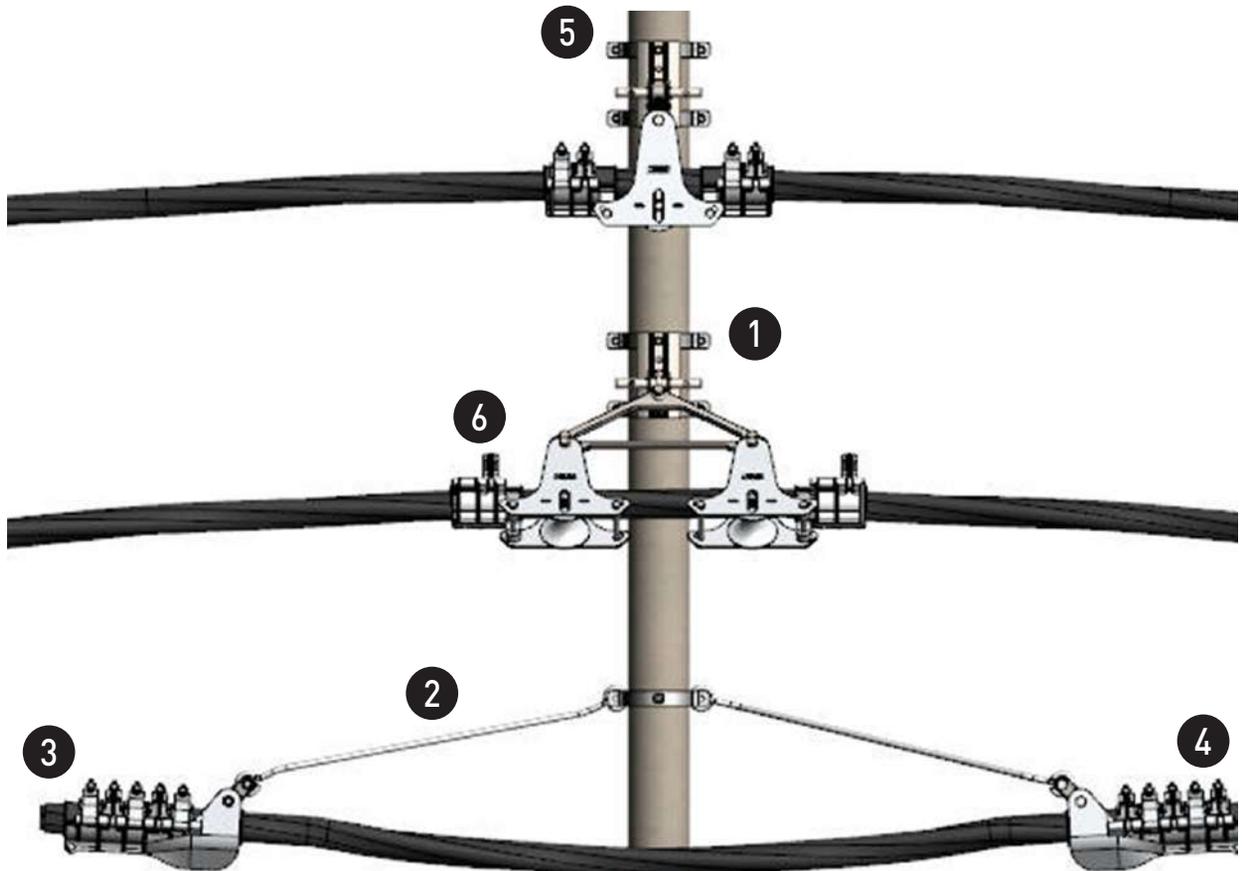
조립식이음관 (합성수지 파형관용)

- 지중선로용 관로(합성수지 파형관) 접속 및 보호용

규격	치수(mm)		
	A	B	C
Φ175	269	330	238
Φ200	299	360	270

가공절연케이블 장주도

» 가공절연케이블용 금구류



22.9kV 가공절연 3심/단심 케이블용 클램프

- 현수클램프 특허 30-1000692, 출원번호 30-2018-0048438

- 인류클램프 특허 30-1000693, 출원번호 30-2018-0048435

- 가공절연케이블을 고정지지하기 위한 케이블고정금구이며, 기존 각각 분리가 되는 덮개(조임너름쇠)를 분리 없이 사용이 가능하며, 고소작업자의 안전을 고려하여 상방향 너트 조임방식으로 작업시간을 단축한 특징점을 가지고 있습니다.



현수클램프(직선)



현수클램프(곡선)

현수클램프(직선, 곡선)

- 고소작업자의 안전을 고려한 상방향 너트 조립
- 기존 U-BOLT 타입에서 힌지방식 덮개(너름쇠) 타입으로 개선.
- 볼트/너트 조립수량 50%이상 대폭절감(작업공수/피로도 절감)
- 아이링크, 크레비스 형상 단순화(지지대 및 삼각링크와의 조립/설치용이)

순	품명	기호	적용전선
1	현수클램프(직선)	AISC95RS	95mm ² ×1C
2		AITC95RS	95mm ² ×3C
3		AITC240RS	240mm ² ×3C
4	현수클램프(곡선)	AISC95RC	95mm ² ×1C
5		AITC95RC	95mm ² ×3C
6		AITC240RC	240mm ² ×3C



인류클램프

- 고소작업자의 안전을 고려한 상방향 너트 조립
- 기존 U-BOLT 타입에서 힌지방식 덮개(너름쇠) 타입으로 개선.
- 볼트/너트 조립수량 50%이상 대폭절감(작업공수/피로도 절감)
- 작업 시 경첩볼트/너트 분리 없이 작업이 가능하며, 부품의 손상실 방지

순	품명	기호	적용전선
1	인류클램프(내장)	AISC95D	95mm ² ×1C
2		AITC95D	95mm ² ×3C
3		AITC240D	240mm ² ×3C



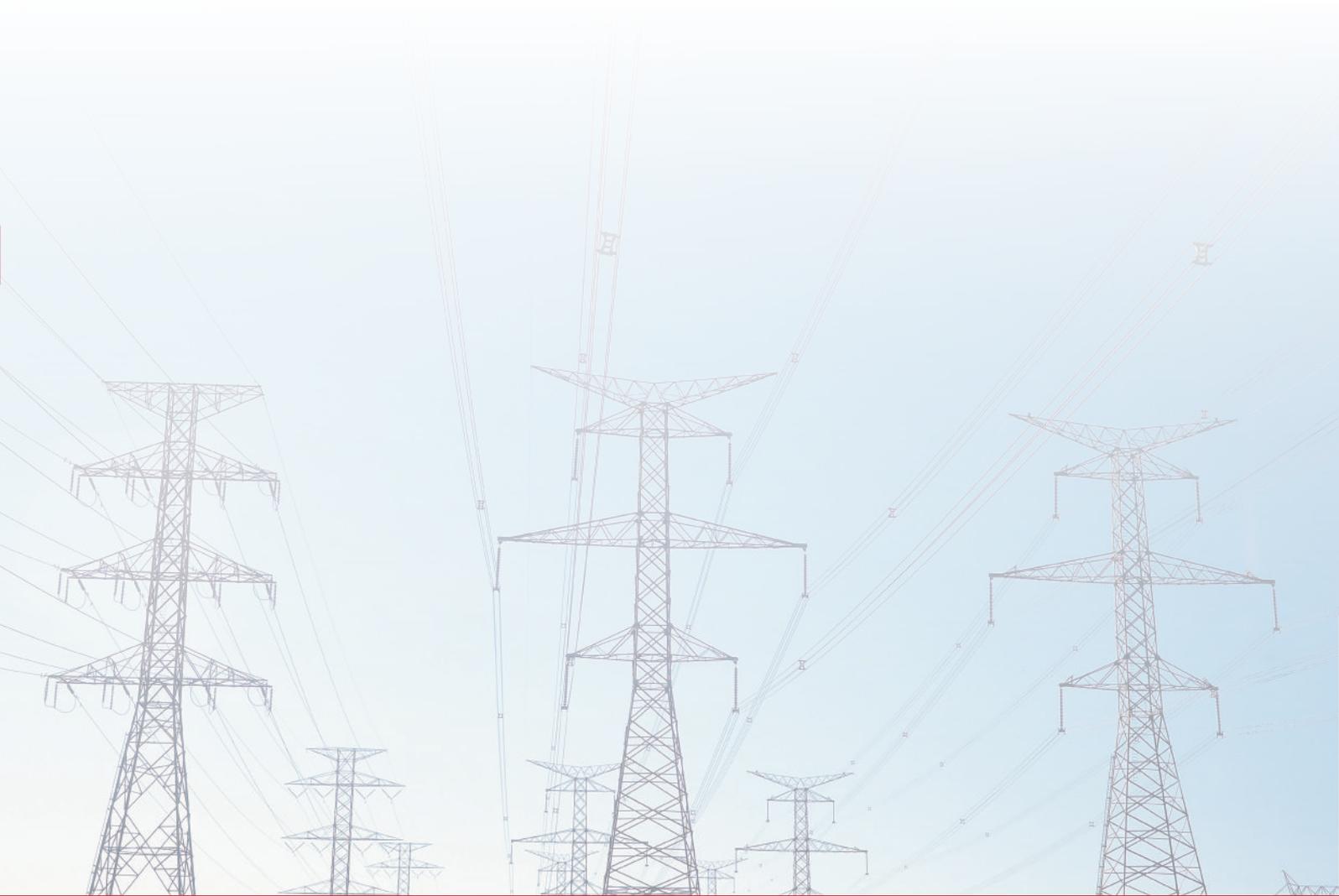
AITC 지지대 (현수클램프 지지용)

- 현수클램프와 삼각링크를 연결핀에 용이하게 설치 및 철거가 용이한 구조.

링크쇄클 (인류클램프 지지용)

- 지선밴드와 인류클램프에 연결이 용이한 구조
- 규격 : LS-1(1.5M), LS-2(2.0M), LS-3(2.5M), LS-4(3.0M), LS-5(3.0M)





Always be with Customers



제룡산업주식회사
CHERYONG INDUSTRIAL

Head Office

서울시 광진구 아차산로 628 가람빌딩
T. 02-2204-3700 F. 02-2204-3792

www.cheryong.co.kr

E-mail : crind3750@cheryongind.co.kr

Cheongsan Factory

충청북도 옥천군 청산면 남부로 1917-11(판수리 494-6)
T. 043-730-2200 F. 043-733-5964